

帯鉄用エアース
コンビネーション型
結束機

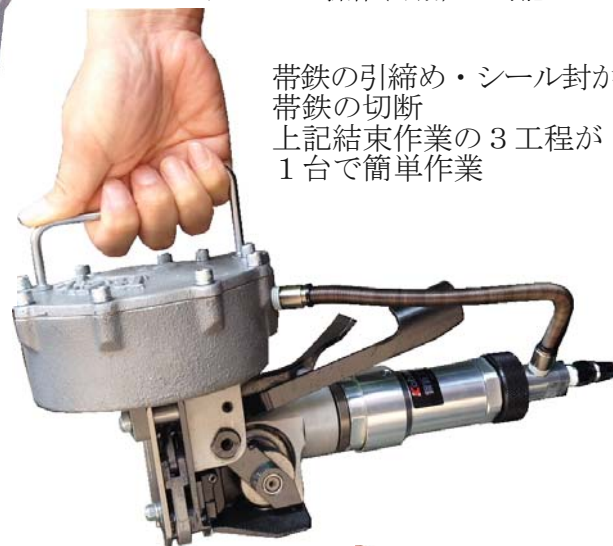
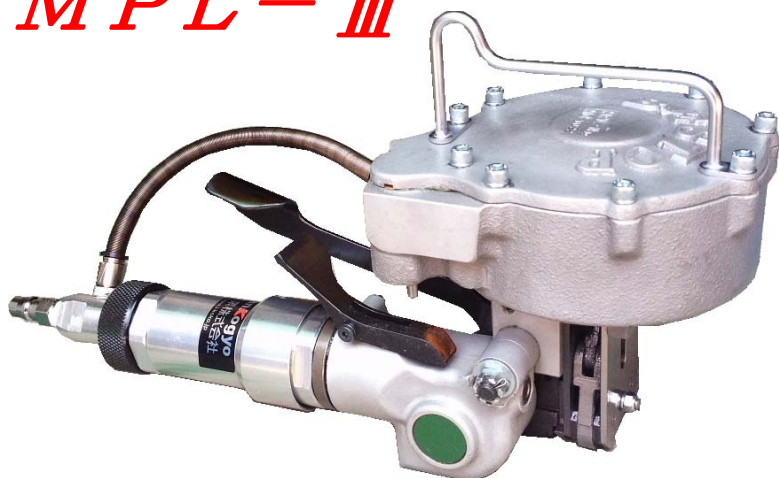
札幌産業(株)

BESTOP エアースコンビネーション型結束機

進化したMPLは **MPL3 (3代目)** へ

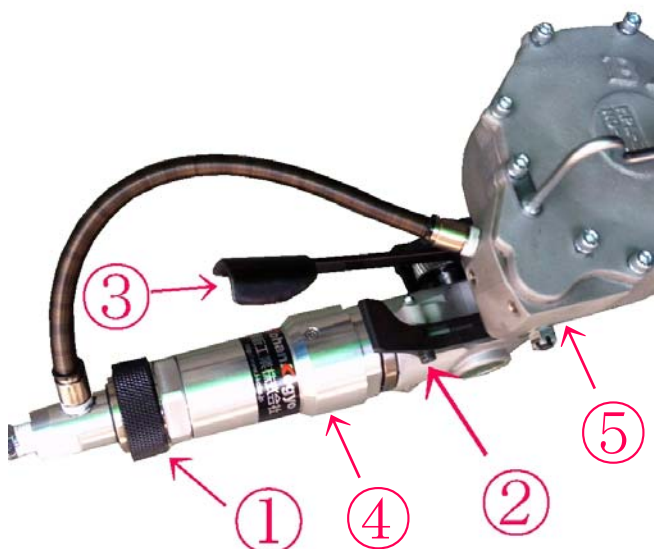
MPL-III

- より軽く (3.58kg, MPL1, MPL2比▽0.2kg)、
- より強く (引締め力UP : 3,500N)
帯鉄の厚み : 0.4~0.7mm対応
- より簡単に
スロットルレバー採用により引き締め力の調整
& インチング操作(寸動)が可能



帯鉄の引締め・シール封かん・
帯鉄の切断
上記結束作業の3工程が
1台で簡単作業

- バンド幅 : 13・16・19mm(別機種)
※13mm幅はインチング操作で引き締めて下さい
- バンド厚み : 0.4~0.7mm
- 引締め力 : 約 360 kg(調整可)
- 重量 : 約 3.6 kg
- 空気圧 : 0.4~0.6 MPa
- ジョイント形状 : シングルアップノッチ
(オーバーラップシール使用指定)



- ①引締め用スロットルバルブ
・左回転でON・インチング可・大型化で作業性向上
- ②シーラー用レバー : 封かん&切断用
・大型化・スプリングリターン方式
- ③ハンドルレバー : MPL2と同じクランク型
- ④新型エアーマーター (新HP・MPH型相当)
・カバー装着により排気エアを前方に排出
- ⑤シリンダーの排気口を横向きに
・作業者に排気が当たりません



①セットレバーを握り
帯鉄をセット



②スロットルバルブを
左回転し引き締め
(回転角度で引き締め力を可変)



③シーラーレバーで
封かんすると同時に
余剰帯鉄切断